

# 活動テーマ：プレスマニュアル・標識の作成・パレット置き場の設置

2018年 月度 関東工場 TP旋盤チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・以前はプレスの標識が無く、押す人によって傾斜がバラバラだった。
- ・旋盤作業での、削り過ぎや削り残しがあった。
- ・プレスで使うパレットの置き場に困っていた。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・マニュアルを作成したことで、誰が入っても同じ傾斜で押すことができ、旋盤作業に影響がなくなった。
- ・プレス用のパレット置き場を設置したことで場所に困らず、仕事がしやすくなった。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：多軸セット替え時の番号

2019年 7月度 関東工場 多軸・縦型チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・多軸セット替えをした時にストレートとヘッダーのドリルを付け間違えてしまう時があった。
- ・ドリルの付け間違えを無くすようにしたかった。

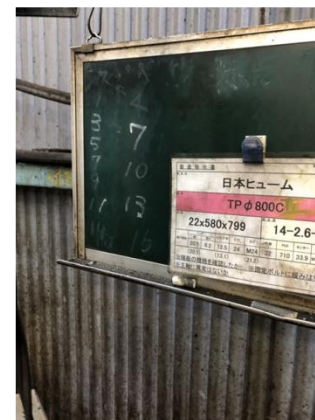
## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・松葉に番号を書き、ボードにストレート、ヘッダーの番号を書くようにした為、間違えが無くなった。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：休憩スペースの整理整頓

2019年 7月度 関東工場 NCチーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・横穴チェックシートがⅠ型とⅡ、Ⅲ型が同じ箱に入っていた為、取りづらかった。
- ・書類がまとまっていなくて、見栄えが悪かった。
- ・小物入れがなかったので整理しづらかった。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・横穴チェックシートのⅠ型、Ⅱ、Ⅲ型の二種に分け色をつけてわかりやすくなった。
- ・必要な書類を一ヶ所にまとめた為、見栄えが良くなった。
- ・小物入れを置いた事により、整理しやすくなった。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：単能機の扇用ラックの改良

2019年 7月度 関東工場 小島チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・扇用パレットが木製だった為、割れたり変形してしまっていて、危なかった。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・鉄製にし強度を上げ、ゴム板を貼りすべりにくくしました。
- ・サイズも表記し、何の扇か分かりやすくなった。
- ・見栄えもよくなったと思います。

## 《活動前》



## 《活動後》

