

# 活動テーマ：SC端板の色分け(メーカー別)

2019年 3月度 関東工場 TP旋盤チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・バンドにマーカで明記して各メーカーごとに分けていた。
- ・各メーカー似たような製品があり、加工する製品を探し出すのに時間がかかっていたので区別できるようにしたい。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・出荷の際にスプレーする色をバンドに塗ることでひと目でメーカーを判別できるようになった。
- ・時間効率が良くなり、間違い防止にもつながった。

## 《活動前》



## 《活動後》



| 色分け表     |     |     |
|----------|-----|-----|
| 社名       | カラー | 本数  |
| トニー      | 赤   | :1本 |
| セキサン     | 緑   | :1本 |
| ジャパン     | 青   | :1本 |
| ジャパン(滋賀) | 青白  | :2本 |

# 活動テーマ： 箒をかけるフックを作る。

2019年 3月度 関東工場 多軸・縦型チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・箒が切り粉スクリーに巻き込まれてしまう可能性がある場所に置かれていた。
- ・切削油にかかり、濡れてしまっていた。
- ・箒の壊れる危険性を少なくし、経費削減につなげたい。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・切り粉スクリーに巻き込まれる危険性が無くなり箒の破損軽減につながった。
- ・長さ調節のできるフックを次は作りたい。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：位置決めピンの整理整頓

2019年 3月度 関東工場 NCチーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・みんながそれぞれ無造作に保管していた為ピンを無くしたり、ピンのつけ間違いが発生した。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・1ヶ所にまとめてサイズ別に分ける事でピンを無くしたり、つけ間違いが減少しました。
- ・使い終わったら元の場所に戻すようにしました。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：SCの色分け表示

2019年 3月度 関東工場 小島チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・近くに行って社名とt数確認しないと分からない為、一目で分かる様にしたかった。
- ・探す時間を短くしたかった。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・パレットに色分け表示をする事によって、一目で分かる様になり、探す時間が短くなった。
- ・表示をする事によって、見落としがなくなった。

## 《活動前》



## 《活動後》

