

活動テーマ：リング490と端板490 識別表示の作成

2018年 8月度 関東工場 TP旋盤チーム

《VM活動前の状況・目標》

- ・端板490に関しては、決まりがなかった。
- ・後工程が間違える事があった。
- ・端板490の注文が入り始めた為、リング490との区別がつくようにしたい。

《活動結果・感想・自己評価》

- ・リング490は今まで通り旋盤後、側面にマーカで490と記入。
- ・端板490は旋盤後、側面にサイズとロット番号の間にピンクスプレーをする。
- ・各機械にラミネートを貼った事により、すぐに確認でき間違える事が無くなった。
- ・後工程にも分かりやすくなった。溶接とプレスにもラミネートを貼って分かりやすくしたいと思う。

《活動前》

《活動後》



活動テーマ : ドリル交換時の注意書き

2018年 8月度 関東工場 多軸・縦型チーム

《VM活動前の状況・目標》

- ・縦穴のドリル交換の時、ドリルのサイズ間違いや形状の確認不足等で、不良をだしていた。
- ・少しでも不良を無くしたい。

《活動結果・感想・自己評価》

- ・注意書きを機械に貼った事でドリルのサイズ、形状の確認を忘れる事はなくして、不良を減らしていけると思います。

《活動前》



《活動後》



活動テーマ：水槽の中への物の落下防止

2018年 8月度 関東工場 NCチーム

《VM活動前の状況・目標》

- ・バリ取り、横穴検査の際にバリ取り棒、横穴の検査ピンなどを水槽へ落としてしまう事があった。

《活動結果・感想・自己評価》

- ・ネットを張って、水槽の中への物の落下を防止しました。
- ・機械の台数が多いので、今回は全台数にできませんでしたが、徐々にやっていこうと思います。

《活動前》



《活動後》



活動テーマ：ガス丸490材の識別表示

2018年 8月度 関東工場 小島チーム

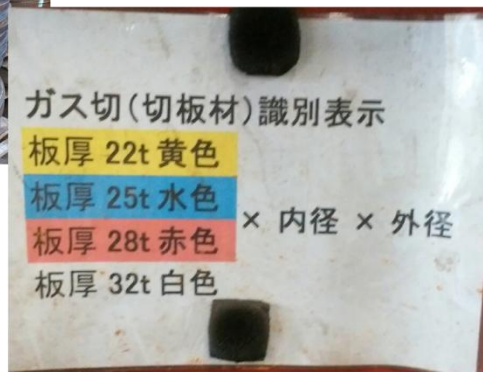
《VM活動前の状況・目標》

- ・ガス丸の板厚識別はあったが、材質の識別が無かった。
- ・ロットの一番上に490の表記はされていたが、保管時に一目で見て分かる様にしたかった。

《活動結果・感想・自己評価》

- ・鋼材メーカーとの打ち合わせで490の識別色は黄色となった為、板厚22tで使用していた黄色をメイグリーンへ変更した。
- ・写真の様に、490材は2本線にて識別する為、一目で分かりやすくなった。
- ・古い表示の一覧表を破棄し、新しいものに作り変えて掲示した。

《活動前》



《活動後》

