

# 活動テーマ：リング溶接の検査治具の新設

2018年 10月 関東工場 TP旋盤チーム

《VM活動前の状況・目標》	《活動結果・感想・自己評価》
<ul style="list-style-type: none"><li>機械内において品質の確認作業をしていた為 未溶接品、その他の不適合品が多く出ていた。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>機械内での溶接作業と品質の確認作業を 別にした為、作業に余裕ができて品質向上に繋がった。</li></ul>
《活動前》	《活動後》
	

# 活動テーマ：使用済マーカーの回収ボックスの設置

2018年 10月度 関東工場 多軸・縦型チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・回収専用の箱が無かった為、小さい箱に詰めたり乱雑に置かれている状態でした。
- ・回収ボックスを作る事によって、マーカーを無駄に捨てたりしないで再利用しやすくなってほしい。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・目立つ所に置くことによって、意識的に使用済マーカーを回収ボックスに入れるようになり、回収頻度が上がった。
- ・少しでも無駄が無くなつて良かったと思います。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：スプレー表示の有無

2018年 10 関東工場 NCチーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・スプレー表示をしないで出荷する製品にもスプレーをしてしまう事があり、出荷する際にスプレー表示を消して出荷するという余計な仕事が増えていた。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・スプレー表示をしない製品を加工中の時はスプレー表示無しというプレートを貼り機械担当者以外が見ても分かるようにした。

## 《活動前》



## 《活動後》



# 活動テーマ：使用済タップ置き場の整理整頓

2018年 10月度 関東工場 小島チーム

## 《VM活動前の状況・目標》

- ・サイズごとに置き場は分かれていたが、分かりづらく、汚らしかった。

## 《活動結果・感想・自己評価》

- ・タップの色の入れ物にした事により、一目で分かるようになった。
- ・整理整頓も出来、気持ち良い置き場になった。
- ・タップを置き場に持ってくる際にも、気付けてもらい、キレイな置き場を維持していきたいと思います。

## 《活動前》



## 《活動後》

